

工业机电测试 解决方案

· 工业自动化测试系统 · 工业老化设备 · 工业电子测试
· 音频功率放大器



INDUSTRIAL ELECTROMECHANICAL
TEST SOLUTIONS

工业机电测试解决方案



工业互联网、云计算、工业大数据、工业机器人、3D打印、知识工作自动化、工业网络安全、虚拟现实和人工智能等技术作为工业4.0的重要技术性支撑，引导制造业向智能化转型，与之配套的智能终端设备，也将大大提高生产效率，减少人工成本。另一方面，电机仍然是工业机电领域的重要零部件，智能机床、机械手臂、物流分拣等应用中离不开电机。APM为工业4.0的发展提供配套的解决方案，满足技术发展中的不断变更的测试需求。

音频功率放大器



推荐产品

SP-1U/2U系列高性能可编程直流电源

电压范围：20V-800V

电流范围：7.5A-200A

功率范围：600W-4kW

应用优势:

- 稳定的直流输出及更宽的电压与电流，单机电流范围高达200A及电压范围高达800V。
- 通过面板或上位机远程控制输出多样化的电压、电流组合，可设置定时的输出时间。
- 提供OVP/OCP/OPP/OTP/短路保护，支持LIST波形编辑功能，方便了测试工程师的操作，保证测试简单、快捷、准确的完成。



工业自动化测试系统

对于任何自动化测试系统来说，直流电源都是重要设备之一。在这类应用中，要求电源具有高稳定，高效率，高精度，易于程控等特性。



推荐产品

SP-3U/6U系列 宽范围大功率可编程直流电源

电压范围: 0-2250V

电流范围: 0-1200A

功率范围: 0-36kW

应用优势:

- 折返(Foldback)保护功能。即当电源输出模式转换时，可以根据折返功能设定的参数立即关闭或在一定延时后关闭电源输出。触发保护的类型可以选择为从恒压切换到恒流模式或从恒流切换到恒压模式。折返功能可以通过直流电源触摸屏设置，通过点击保护功能菜单进入折返功能设置界面，选择开启此项功能，把触发保护的类型选为CC或CV，延时时间的范围为0.001秒到10秒。
- 提供超高密度的可编程功率输出。同时，产品采用高频隔离方案与PFC有源功率因素校正技术，能使此机型无论在哪一个工作点工作，都有极高的效率与功率因素表现，从而减少了能耗，降低了干扰，净化了环境，符合绿色节能的要求。

工业老化设备



推荐产品

SP-1U/2U 系列高性能可编程直流电源

电压范围: 0-40V
电流范围: 0-120A
功率范围: 0-3kW

SP-3U/6U系列 宽范围大功率可编程直流电源

电压范围: 0-165V
电流范围: 0-400A
功率范围: 0-12kW

应用优势:

- 外部模拟量控制, 外部输入0~5V/10V连续或者断续的电压来控制电源电压、电流以及功率的设定。
- 利用客户端的监控器通过给电源的高低电平信号来控制电源的输出与关闭; 这种控制方式适用于系统集成, 且会比远程控制的响应速度更快, 可靠性更高。

工业电子测试

谐波, 会使正弦电压发生波形畸变, 从而使得工业电力系统设备出现很多故障或者异常现象。因此, 谐波的危害是我们在电子设备测试阶段必须考虑到的, 而在APM可编程交流电源所提供的波形合成编辑功能中, 可选择模拟谐波生成功能, 满足客户需求。



推荐产品

SP-300系列 单相可编程交流电源

功率范围: 600VA/1000VA/1500VA/2000VA/3000VA/4000VA/5000VA

应用范围:

家电产品、工业电子、照明、军工、航空电子

应用优势:

- 内置了IEC 61000-4-11、IEC 61000-4-13、IEC 61000-4-14、IEC 61000-4-28可编程交流电源已经内置此IEC测试标准等级波形可以提供用户直接调用输出。用户也可根据实际测试情况切换测试等级。
- 提供波形合成编辑功能中, 可选择模拟谐波生成功能, 基频为50Hz或60Hz, 谐波成分可达40阶。
每阶畸变电压和相位均可在前面板或监控软件上编辑, 即在原基本电压输出上, 再叠加另一频率可变的电压部分, 这是在某些抗干扰模拟测试下所需求的。



扫码获取更多资讯

☎ 电话: +86 769-8698 9800

✉ 邮箱: mk@apmtech.cn

🌐 网址: www.apmtechate.com

📍 地址: 广东省东莞市南城區科創路聯科產業園7棟

